

PAGEL®-TERÄSKUITU- JÄLKIVALULAASTI

OMINAISUUDET

- V1A/40 (0-4 mm) valupaksuus 40–70 mm
- V1A/80 (0-8 mm) valupaksuus 60–200 mm
- V1A15/30 (0-3 mm) valupaksuus 40–80 mm **basalitti lisäaineksella**
- V1A15/50 (0-5 mm) valupaksuus 60–120 mm **basalitti lisäaineksella**
- Sementtipohjainen **kutistumaton jälkivalulaasti** teräskuiduilla vahvistettuna
- Kehittää **suuret varhais- ja loppulujuudet**, sekä suuren tartuntalujuuden
- **kehittää** korkeat taiputuslujuudet sekä leikkaus- ja iskulujuudet
- **vesitiivis** ja öljyn kestävä, samanaikaisesti estää korroosiota
- **kehittää korkean kantavuuden** kuten myös hyvän vastustuksen mekaanisille iskunomaisille kuormituksille
- **Luotettava** kohteissa joissa dynaaminen ylikuormitus tai joissa lämpötilan voimakkaita muutoksia
- **Suosittelava jalkivalumateriaali** paikoissa joissa rakenteellisista syistä johtuen ei voida lisätä raudoitusta
- **Teräskuituvahvisteen** ansiosta betonin lämmönjohtokyky paranee, joten sitoutumislämpökin poistuu nopeammin
- toimitetaan myös basalttirikastettuna kuumiin alueisiin ja lyhytaikainen lämmönkesto täten aina 400 °C saakka
- Valonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaisesti. Tuotanto on sertifioitu **ISO 9001** mukaisesti.

KÄYTTÖALUE

- **kiskot ja raskaan kuormituksen perustukset**
- erityisesti käytettäväksi **rakenneosiin**
- käyttökelpoinen erityisesti **raskaasti kuormitetuissa rakenneosissa** matalissa valupaksuuksissa
- **laaja-alaisten perustusten** jälkivaluihin
- terästehtaiden kuumiin olosuhteisiin (lyhytaikainen lämmönkesto aina 400 °C) **basalitti lisäaineksella**

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:

V1A PAGEL - TERÄSKUITUJÄLKIVALULAASTI

	X 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V1A/40	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A/80	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A15/30	•	••••	•••	•••	••••	•••	•
V1A15/50	•	••••	•••	•••	••••	•••	•

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50



Kosteusluokat viitaten betonin korroosioon jonka aiheuttajana alkalinen silika reaktio				
Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
	kuiva	kosteaa	kosteaa • ulkoinen alkali saanti	kosteaa • ulkoinen alkali saanti • voimakas dynaaminen rasitus
V 1 A	•	•	•	•

Kaikkia yhdisteitä joita käytetään PAGEL tuotteissa saadaan turvallisista lähteistä ja vastaavat alkali herkkyyttä luokkaa E 1 kuten on määritetty DIN EN 12620.

PAGEL®-TERÄSKUITU-JÄLKIVALULAASTI

V1A/40

V1A/80

V1A15/30

V1A15/50

TEKNISET TIEDOT

TUOTE		V1A/40	V1A/80	V1A15/30	V1A15/50
Raekoko	mm	0-4	0-8	0-3	0-5
Valupaksuus	mm	40-70	60-200	40-80	60-120
Vesimäärä	%	14-16	10-12	14-16	10-12
Menekki	kg/dm ³	n. 2,0	n. 2,1	n. 2,0	n. 2,2
Tiheys	kg/dm ³	n. 2,25	n. 2,3	n. 2,35	n. 2,5
Työstöaika	20 °C min	n. 60	n. 60	n. 60	n. 60
Laajenema	5 min Ø in cm	≥ 65	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Tilavuudenmuutos	Vol. %	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5	+ 0,5
Puristuslujuus (DIN 1164)	24 h N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 45	≥ 45
	7 d N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	28 d N/mm ²	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Taivutusvetolujuus	24 h N/mm ²	≥ 6	-	≥ 6	≥ 6
	7 d N/mm ²	≥ 7	-	≥ 8	≥ 8
	28 d N/mm ²	≥ 10	-	≥ 10	≥ 10

Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.

* mukailien DIN EN 196-1 puristuslujuus testaus; mukailien DIN EN 12390-3 puristuslujuus testaus

Kaikki testiarvot vastaavat DAfStb VeBMR - ohjeistusta

Pakkausko: 25-kg-säkki
Varastointi: 12 kuukautta kuivassa ja suljetussa säkeissä
Vaarallisuus luokka: Ei vaarallista ainetta noudattakaa käyttöturvallisuustiedotetta
GISCODE: ZP1

PAGEL-LAASTI
Sementti: DIN EN 197-1 yhteensopiva
Täyteaineet: EN 12620 yhteensopiva
Lisäaineet: EN 450, AbZ, EN 13263 yhteensopiva (lentotuhka, mikrosiilika jne.)
Muut aineet: DIN EN 934-4 yhteensopiva

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti. Öljy, liika ja muut tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtiilima poistetaan pinnasta. Alusta kastellaan ja pidetään märkänä noin 6 tuntia ennen jälkivalua.

MUOTTI: Muotti kiinnitetään hyvin ja vakaasti. Tarvittaessa muotti tiivistetään hiekalla tai kuivalla laastilla.

SEKOITUS: Laasti on käyttövalmista, se täytyy ainoastaan sekoittaa veden kanssa. Ensin laitetaan 2/3 vesimäärästä sekoittimeen. Lisätään sementtiaines ja sekoitetaan n. 3 minuuttia, jonka jälkeen lisätään vedestä viimeinen kolmannes ja sekoitetaan vielä n. 2 minuuttia. Valu on syytä aloittaa heti massan valmistuttua.

VALU: Valu suoritetaan keskeytyksettä heti sekoituksen jälkeen muotin yhdeltä sivulta tai kulmasta. Laajoihin valupintoihin suosittelemme jos mahdollista valua keskeltä laattaa käyttäen valusuppilaa tai valuputkea. Ankkurointikolot valetaan ensin ja sen jälkeen koneen alusta.

HUOMIOITAVAA: Valussa vapaiksi pinnoiksi jäävät osat on suojattava vedenhaiduntaa vastaan esim. muovikelmu tai O1 PAGEL-JÄLKIHÖITOAINE. Valureunukset ei saa ylittää 50 mm.

Tämän esitteen tiedot, käyttötekniinen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarkoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
 TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
 WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM