

PAGEL®-PCC-I-LAASTI

OMINAISUUDET

- **Sementtipohjainen PCC- Betonin korjausjärjestelmä** mukailien ZTV-ING/TP-BE PCC (98) PCC-I- käyttöön
- erityisesti sopiva **vaakapintaisiin** alustoihin
- **Muovilla rikastettu ja käyttövalmis** veden lisäyksen ja sekoittamisen jälkeen. Polymeerit on lisätty jauheena kuivatutuotteeseen valmiiksi sekoitettuna.
- **On hengittävä**, sekä pakkasen ja suoljen kestävä.
- **Vähentää hiilidioksidien ja kosteuden tunkeutumista rakenteeseen** (karbonatisoituminen). Öljytiivis sekä vettä läpäisemätön. **Ehkäisee korroosiota.**
- Tuotteen valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotanto on sertifioitu **ISO 9001** mukaisesti.
- **Toimitetaan myös kokonaisuutena** sisältäen seuraavat tuotteet:

MHO2 PAGEL-KORROOSIOSUOJA / TARTUNTALAASTI

MH20 PAGEL-PCC-I-LAASTI (0-2,0 mm)

MH80 PAGEL-PCC-I-LAASTI (0-8,0 mm)

KÄYTTÖALUE

- **Siltojen ja tunneleiden korjaustöihin** PCC-I-pinnoissa (vaakapinnat)
- Lattioiden ja siltojen **pinnoittamiseen**
- Betonilattioiden reikien ja kolojen **korjaamiseen**
- **Aluslattiaksi** ennen viimeistä pinnoitusta

MH20

MH80

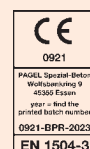
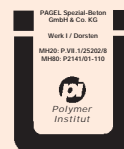
Kosteusluokat viitaten betonin korroosioon jonka aiheuttajana alkalinen silika reaktio

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
	kuiva	kosteaa	kosteaa • ulkoinen alkali saanti	kosteaa • ulkoinen alkali saanti • voimakas dynaaminen rasitus
MH20/ MH80	•	•	•	•

Kaikkia yhdisteitä joita käytetään PAGEL tuotteissa saadaan turvallisia lähteistä ja vastaavat alkali herkkyys luokkaa E 1 kuten on määritetty DIN EN 12620.

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:
PAGEL – PCC-I-Laasti

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
MH20	•	• • • •	• • •	• • • •	• • • • •	• •	•
MH80	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • • •	• •	•



MH20

MH80

TEKNISET TIEDOT			
TUOTE		MH20	MH80
Raekoko	mm	0-2	0-8
Täyttöpaksuus	mm	6-40	> 30
Vesimäärä	%	12	9
Menekki	kg/dm ³	n. 2,0	n. 2,0
Tiheys	kg/dm ³	n. 2,2	n. 2,2
Työstöaika	20 °C Min.	n. 60	n. 60
Puristuslujuus*	24 h N/mm ²	-	-
	7 d N/mm ²	≥ 35	≥ 35
	28 d N/mm ²	≥ 55	≥ 55
Taivutusvetolujuus	24 h N/mm ²	-	-
	7 d N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Tartuntavetolujuus	7d N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0
Luokka R4	jälkeen 7 d N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0
Kimmomoduli	N/mm ²	29.500	31.200

Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.

* DIN EN 196-1- mukailien puristuslujuus testaus
DIN EN 12390-3- mukailien puristuslujuus testaus

Väri:	vaalea- tummanharmaa
Pakkaukoko:	25-kg-säkki
Varastointi:	12 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä
Vaaraluokka:	ei sisällä vaarallisia aineita, noudata käyttöturvallisuustiedotetta.
Tutkimusseoste:	MH20: Yleinen rakenne hyväksyntä P VII.1/25202/8 MH80: Yleinen rakenne hyväksyntä P 2141/01-110

CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
Katso painettu valmistenumero	
0921-BPR-2023	
EN 1504-3:2005	
MH20 ja MH80 PAGEL®-PCC-I-LAASTI Laasti staattisesti ja ei-staattisesti liittyviin korjauksiin	
Puristuslujuus	Luokka R4
Kloridipitoisuus	≤ 0,05 %
Tartuntavetolujuus	≥ 2,0 MPa
Estetty kutistuma/laajenema	≥ 2,0 MPa
Vastustuskyky karbonatisoitumiselle	EM / NPd
Kimmokerroin	EM / NPd
Lämpötilan vaihtelun toleranssi	EM / NPd
Tartunta	EM / NPd
Lämpölaajenemisen kerroin	EM / NPd
Kapillaarinen veden imeytyminen	EM / NPd
Reagointi tuleen	Luokka E
Vaaralliset aineosat	mukailien EN 1504-3:2005, 5.4

EM / NPd: „Ei määritetty“ / „No Performance Determined“

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtilliima poistetaan korkeapaine vesipiikkauksella tai vastaavalla kantavaan betoniin saakka. Riittävä tartuntalujuus (> 1,5 N/mm²) ja kantavuus alustasta tarkistetaan. Alusta kastellaan hyvin. Vapaana olevat betoniteräksiset puhdistetaan ruosteesta puhtausasteeseen SA 2,5 ja korroosiosuojataan PAGEL MHO2 korroosiosuoja-aineella.

TARTUNTA: Paremmen tartunnan aikaansaamiseksi harjataan korjauskohde PAGEL MHO2 tartuntalaastilla käyttäen max. vesimäärää. Käsitely ei saa kuivua ennen varsinaista korjaustyötä.

SEKOITUS: Vedestä (max.12 %, vastaa 2,5-2,75 l per säkki) 2/3 laitetaan pakkosekoittimeen, lisätään laastijauhe ja lyhyen sekoituksen jälkeen n. 3 min. lisätään loput vedestä. Sekoitus aika yhteensä n. 5 minuuttia.

TYÖSTÖ: PAGEL MH20/MH80 laastit työstetään plastisessa muodossa kostealle tartuntasillalle ja sen jälkeen levitetään ja tasoitetaan.

JÄLKIKÄSITTELY: Laastin pinta on suojeltava ennenaikaiselta vedenhailumiselta ja pidettävä kosteana esim. kastelu, muovikelmu. Mikäli myöhempää pinnoitusta ei tule, voidaan käyttää jälkikäsitelyssä PAGEL O1 jälkihoitoainetta.

Tämän esitteen tiedot, käytötekniinen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarjoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM