

PAGEL®-EPOKSIHARTSI- JUOTOSMASSA

EH196R

OMINAISUUDET

- jo **parin tunnin jälkeen kuormitettavissa**
- **valettava** Epoksihartsijuotossassa
- täyteaineet on **esisekoitettu** runkoaineeseen ja tuote on **tyhjiöpakattu**
- **hyvä juoksevuus**
- **vettä läpäisemätön**
- **hyvä tartunta** teräspinnoille
- **korkea dynaamisen** ja staattisen kuormituksen kesto
- korkeat puristus- ja leikkauslujuudet
- **värähtelynvaimentava**
- **kehittää voimakkaan liitoksen**
- normaaleissa alustaolosuhteissa **tartuntasilta ei ole tarpeellinen** ja voidaan suoraan työstää esivalmisteltuun betonipintaan tai ruoste-vapaaseen teräspintaan.
- **kestävä** lipeää, mietoja happoja sekä mineraaliöljyä vastaan
- käytettäväksi aina 70 °C lämpötilassa. – korkea lämpötilanvaihtuvuuden kesto

KÄYTTÖALUE

- Kiskojen- ja peruslevyjen juotoksiin
- Juotoksiin ahtaissa raoissa
- Juotoksiin sinkityissä teräsrakenteissa ja ei-rautaisissa metalleissa
- Raskaiden koneiden tarkkuusvaluihin
- Korkeavarastojen hyllyjen tukien juotoksiin
- Pumpujen, kompressoreiden ja muiden koneiden juotoksiin kemianteollisuudessa
- Meluseinien, pylväiden ja tukikaistojen valuihin katu- ja siltatyömailla
- Teräslevyjen toisiinsa kiinnittämiseen

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
katso painettu valmistenumero	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Epoksihartsijuotossassa /pinnoite sisäkäyttöön (rakenne tekn.infon mukaan):	
Tuotteen reogointi tuleen	E ₈
Syövyttävien aineiden vapautuminen (synteettinen hartsitasoite)	SR
Veden läpäisevyys	EM / NPD ¹⁾
Kulutuskestävyys	AR1 ²⁾
Vetolujuus	B 1.5
Iskunkestävyys	IR 4
Äänieristys	EM / NPD
Äänen absorptio	EM / NPD
Lämmöneristys	EM / NPD
Kemikaalikestävyys	EM / NPD

1) EM / NPD = Ei määritetty / No Performance Determined
2) ei hiekkää lisättyä pintaan



TEKNISET TIEDOT			
TUOTE	EH196R		
Raekoko	mm	0-0,5	
Valupaksuus	mm	6-50	
Sekoitusuhde			
Harts + Kovetin: Täyteaine	= M:	1:2	
Harts: Kovetin	= M:	10:1	
Tiheys (23 °C/50 % ilm.kosteus)	kg/dm ³	1,80	
Levenemä	cm	≥ 30	
Juoksevuus	cm	≥ 60	
Käyttöaika	10 °C	Min.	n. 40
	20 °C	Min.	n. 30
	30 °C	Min.	n. 20
Ylityöstettävä	10 °C	h	24-36
	20 °C	h	10-20
	30 °C	h	8-15
Vähimmäis työstölämpötila			
Alusta	°C	10	
Taivutusvetolujuus (20 °C)	5 h	N/mm ²	≥ 10
	8 h	N/mm ²	≥ 20
	1 d	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 35
	10 d	N/mm ²	≥ 40
Puristuslujuus* (20 °C)	5 h	N/mm ²	≥ 70
	8 h	N/mm ²	≥ 90
	1 d	N/mm ²	≥ 100
	7 d	N/mm ²	≥ 110
	10 d	N/mm ²	≥ 110
Tartuntalujuus	7 d	N/mm ²	≥ 1,5
Kimmoerotin (staattinen)	7 d	N/mm ²	13.000
Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.			

* DIN EN 196-1- mukainen puristuslujuus testaus

Varastointi:	12 kuukautta kuivassa, viileässä avaamattomissa alkuperäispakkauksissa
Pakkaus:	15 kg-astia
Vaaraluokitus:	Katso käyttöturvallisuustiedote

TYÖSTÖ

ALUSTA: EH196R PAGEL-EPOKSIHARTSI-JUOTOSMASSA soveltuu mineraalisiin alustoihin. Betonialustan tulee olla luja, kuiva ja kantava. Alustan esikäsitteilyä voidaan käyttää esim. sinkkopuhallusta. Alustasta tarkistetaan riittävä tartuntalujuus (> 1,5 N/mm²). Betonin kosteus ei saa olla yli 4 %. Betonialustan lämpötila tulee olla vähintään 3 °C yli vallitsevan kastepistelämpötilan. Betonialustan tulee olla suojattu nousevaa kosteutta vastaan.

TARTUNTASILTA: Tartuntasilta ei ole tarpeellinen, ainoastaan erittäin vaikeissa ja voimakkaasti imevissä betonialustoissa tehdään pohjustus käyttäen EH1 PAGEL-EPOKSIHARTSI (katso tekninen tuotekortti)

SEKOITUS: Komponentit Harts + Täyteaine (A) ja Kovetin (B) toimitetaan oikeilla sekoitusuhdeilla pakattuna. Kovetin lisätään komponenttiin A ja sekoitetaan mekaanisella matalakierroksisella sekoittimella max. 200 kierr./Min. (hitaasti pyörivä porakonesekoitin) huolellisesti sekoittaen. Vältetään ilmakuplien muodostumista materiaaliin sekoituksen ajan. 3-5 minuutin sekoitusajan jälkeen kaadetaan materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoitetaan vielä kunnolla. Ennen valua anna materiaalin seistä noin 5 minuuttia, kunnes mahdollinen sekoituksesta tullut ilma on poistunut.

VALU: Epoksihartsin juotosmassa valetaan ilman keskeytyksiä irroitusaineella esikäsiteltyyn muottiin kunnes tarvittava täyttökorkeus on saavutettu.

KOVETTUMINEN: Juotosmassan kovettumisaika riippuu pohjan ja perustuksen lämpötilasta. Korkeampi ympäröivä lämpötila jouduttaa kemiallista reaktiota ja alhainen vastaavasti hidastaa. Juotosmassan täysin kovettumiseen, keskilämpötilan alustassa tulee olla yli minimilämpötilan.

Puhdistus: Työkalut puhdistetaan Epoksihartsin puhdistusaineella heti käytön jälkeen

Tämän esitteen tiedot, käyttötekninen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapauta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarkoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM