

NOPEA POLYUREA PINNOITUS

KUVAUS

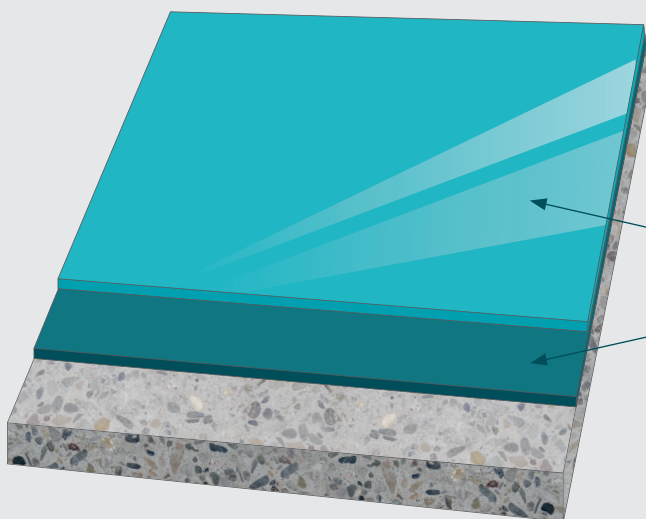
Nopeasti kovettava, UV-säteilyn kestävä, kaksikerroksinen polyurea-pinnoitejärjestelmä mineraalisille ja synteettisille hartsialustoille alueilla joissa on kevyt tai keskinkertainen mekaaninen rasitus

TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAIUUDET	STANDARDI	TULOS
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm ²
Kulutuskestävyys (Taber, kitkapyörä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 70 mg
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E _{fl}

JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSUUS

0.5 mm



KÄYTTÖALUE

- betoniportaat
- ulkoalueet
- pysäköintihallit
- korjaamot
- työpajat
- parvekkeet

OMINAIUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton / täysin yhtenäinen järjestelmä
- luja ja sitkeä
- erittäin hyvä tartunta eri alustoille ilman erillistä pohjustetta
- voidaan käyttää mineraalisissa alustoissa sekä synteettisissä hartsipohjaisissa alustoissa
- kevyen ja keskinkertaisen mekaanisen rasituksen alueille
- korkea iskujen ja hankauksen vastustuskyky
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- sileä pinta
- helppo pitää puhtaana
- korkea peittävyys
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- laaja värivalikoima

2. KERROS: GREMMLER 237 (0.2-0.25 kg/m²)

1. KERROS: GREMMLER 237 (0.2-0.25 kg/m²)

ALUSTA: kuiva betoni tai mineraalinen tasoite

NOPEA POLYUREA PINNOITUS

MENETELMÄOHJE

Alusta:

Betonialustan tulee olla luja, kiinteä ja kuiva. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat aineokset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionnalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetolujuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm².

Olosuhteet:

Betonipinnan tulee olla kuiva, abs. kosteus < 4%. Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

Pohjustus/pinnoitus 1. kerros

Pinnoite GREMMLER 237 toimii myös pinnoituksen pohjusteena. 2-komponenttinen polyureapinnoite GREMMLER 237 levitetään kuivalle alustalle ohjeellisella menekillä 0,2 – 0,25 kg/m² Levitys kumilastalla ja telaamalla perään ristiin lyhytkarvaisella telalla.

Pinnoitus:

Pinnoituksen 2- kerros tehdään aikaisintaan 2 – 4 tunnin kuluttua, mutta viimeistään 24 tunnin sisällä (+20 °C) kiiltäväpintaisella polyureapinnoitteella Gremmler 237, ohjeellisella menekillä n. 0,2 - 0,25 kg/m². Levitys kumilastalla ja telaamalla perään ristiin lyhytkarvaisella telalla.

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalitoimittajan tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

