

LUISTAMATON PINNOITEJÄRJESTELMÄ EP R 11 V4

KUVAUS

Kolmikerroksinen epoksi pohjainen pinnoitusjärjestelmä alueilla, joilla on liukastumisen estäviä vaatimuksia ohjeen BGR 181 mukaisesti

TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAISUUDET	STANDARDI	TULOS
Puristuslujuus	EN ISO 604	n. 180 MPa
Kimmokerroin	EN ISO 604	n. 1200 MPa
Taivutuslujuus	EN ISO 178	n. 35 MPa
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm ²
Kulutuskestävyys (Taber, kitkapyörä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 60 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> D 70
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E _{fl}

JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSUUS

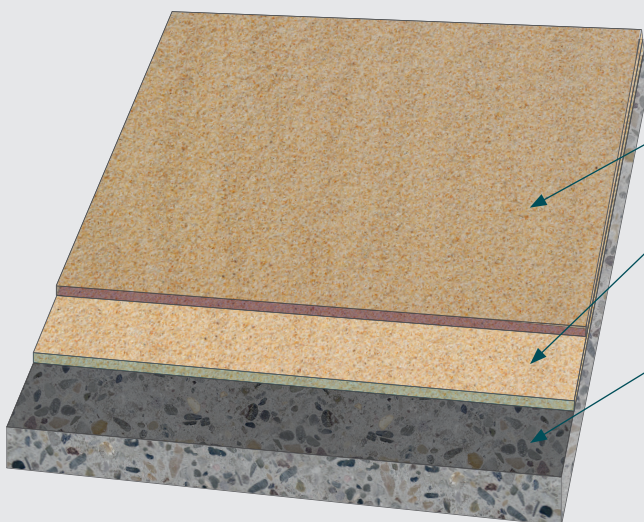
2-3 mm

KÄYTTÖALUE

- soveltuu pysyvästi märkiin alueisiin
- keittiöt
- pesutilat
- laboratoriot
- pesulat
- myymälät
- työpajat

OMINAISUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton / täysin yhtenäinen järjestelmä
- kestävä
- luja ja sitkeä
- mineraalisiin ja synteettisiin hartsialustoihin
- keskitason mekaanisen rasituksen alueille
- korkea iskujen ja hankauksen vastustuskyky
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- kuvioitu pinta
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- saatavana laajana väri- ja somistusvalikoimana



3. KERROS: GREMLER 112 (0.5 kg/m²)

2. KERROS: GREMLER 112 (0.7-0.9 kg/m²)
toinen kerros on kokonaan peitetty värikvartsilla 0.3-0.8 mm (3.0-5.0 kg / m²)

1. KERROS: GREMLER 115 (0.3-0.5 kg/m²)

ALUSTA: kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), pinnoite

LUISTAMATON PINNOITEJÄRJESTELMÄ EP R 11 V4

MENETELMÄOHJE

Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat ainekset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrsinällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetolujuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm².

Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMLER 115 pohjustetta saa olla kosteahko (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

Pohjustus:

Pohjustus tehdään kertaalleen 2-komponenttisella epoksiprimerilla GREMLER 115, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m². Levitys lastalla ja telaus perään.

Pinnoitus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tuntia ja viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) kiiltäväpintaisella epoksinnoitteella GREMLER 112, ohjeellisella menekillä n. 0,7 -0,9 kg/m². Levitys telaamalla. Tuoreen pinnoituksen päälle sirotetaan värikvartsia raekoolla 0,3 – 0,8 mm, ohjeellisella menekillä 3,0 – 5,0 kg/m², mutta kuitenkin täysin peittäen pinnoite.

Pintalakka:

Seuraavana päivänä pinnoituksesta, pinnalta poistetaan imuroimalla irtonainen värihiekkä. Pinta käsitellään telaamalla värittömällä epoksilakalla GREMLER 112, ohjeellisella menekillä n. 0,5 kg/m².

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalitoimittajan tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

