

ITSESILIÄVÄ EPOKSI PINNOITE

KUVAUS

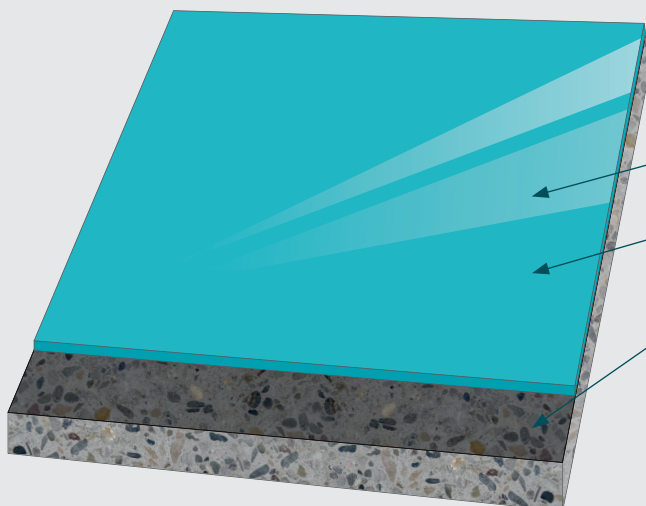
Yleiskäyttöinen, kaksikerroksinen epoksihartsipohjainen pinnoitusjärjestelmä mineraalisille alustoille sekä synteettisille hartsialustoille joilla on keskinkertainen tai korkea mekaaninen rasitus

TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAISUUDET	STANDARDI	TULOS
Puristuslujuus	EN ISO 604	n. 75 MPa
Kimmokerroin	EN ISO 604	n. 650 MPa
Taivutuslujuus	EN ISO 178	n. 25 MPa
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm ²
Kulutuskestävyys (Taber, kitkapyörä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 30 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> D 75
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E _{fl}

JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSIUS

1.3-2 mm



KÄYTTÖALUE

- teollisuuden lattiat keskitason ja korkean mekaanisen rasituksen alueille
- varastotilat
- työpajat
- laboratoriot

OMINAISUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton / täysin yhtenäinen järjestelmä
- kestävä
- luja
- mineraalisiin ja synteettisiin hartsialustoihin
- keskitason ja korkean mekaanisen rasituksen alueille
- korkea iskujen ja hankauksen vastustuskyky
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- homogeeninen sileä pinta
- helppo puhdistaa
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- laaja värivalikoima

VALINNAISENA: GREMMLER 614 (0.1-0.15 kg/m²)

2. KERROS: GREMMLER 120 (1.8-2.5 kg/m²)

1. KERROS: GREMMLER 115 (0.3-0.5 kg/m²)

ALUSTA: kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), pinnoite

ITSESILIÄVÄ EPOKSIPINNOITE

MENETELMÄOHJE

Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat ainekset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetolujuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm².

Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMMLER 115 pohjustetta saa olla kosteahko (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

Pohjustus:

Pohjustus tehdään kertaalleen 2-komponenttisella epoksiprimerillä GREMMLER 115, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m². Levitys lastalla ja telaus perään.

Pinnoitus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tunnin kuluttua ja viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) kiiltäväpintaisella epoksipinnoitteella GREMMLER 120, ohjeellisella menekillä n. 1,8 – 2,5kg/m². Levitys lastalla ja piikkitelalla perään tasaten ja ilmaten.

Valinnainen pintalakka:

Tarvittaessa pinta käsitellään telaaralla värittömällä, mattapintaisella polyuretaanilakalla GREMMLER 614, ohjeellisella menekillä n. 0,1 - 0,15 kg/m². Lakka parantaa kulutuskestävyyttä ja vähentää naarmuuntumista.

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalityöntekijän tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

