



## EPOKSIPINNOITUS 130

### KUVAUS

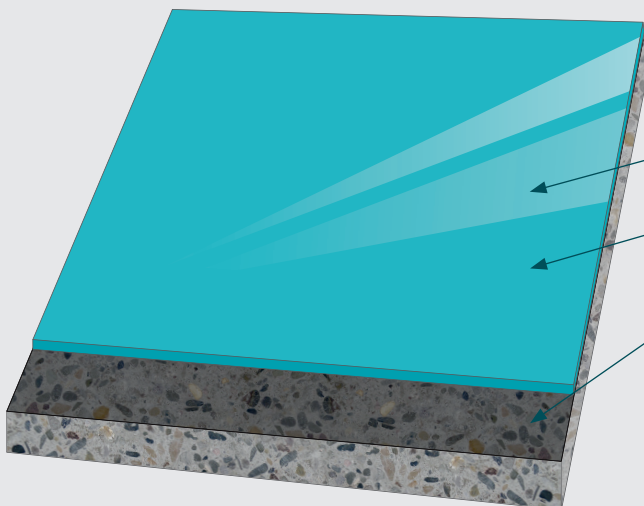
Kaksikerroksinen epoksihartsipohjainen pinnoitusjärjestelmä mineraalisille alustoille sekä synteettisille hartsialustoille joilla on kevyt tai keskinkertainen mekaaninen rasitus

### TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAIUUDET	STANDARDI	TULOS
Puristuslujuus	EN ISO 604	n. 40 MPa
Kimmokerroin	EN ISO 604	n. 1700 MPa
Taivutuslujuus	EN ISO 178	n. 42 MPa
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Kulutuskestävyys (Taber, kittäpyörä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 60 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> D 80
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E <sub>fl</sub>

### JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSUUS

n. 1 mm



### KÄYTTÖALUE

- teollisuuden lattiat kevyestä keskitason mekaaniseen rasitukseen
- varastotilat
- työpajat
- maatilat
- ruoka- ja juomateollisuus
- autotallit

### OMINAIUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton / täysin yhtenäinen järjestelmä
- kestävä
- luja ja sitkeä
- mineraalisiin ja synteettisiin hartsialustoihin
- kevyestä keskitason mekaaniseen rasitukseen
- korkea iskujen ja hankauksen vastustuskyky
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- homogeeninen sileä pinta
- helppo puhdistaa
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- korkea peittävyys
- laaja värivalikoima

**VALINNAISENA:** GREMMLER 614 (0.1-0.15 kg/m<sup>2</sup>)

**2. KERROS:** GREMMLER 130 (0.6-0.8 kg/ m<sup>2</sup>)

**1. KERROS:** GREMMLER 115 (0.3-0.5 kg/m<sup>2</sup>)

**ALUSTA:** kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), pinnoite



## EPOKSIPINNOITUS 130

### MENETELMÄOHJE

#### Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat aineet, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetolujuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMMLER 115 pohjustetta saa olla kosteahko (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

#### Pohjustus:

Pohjustus tehdään kertaalleen 2-komponenttisella epoksiprimerilla GREMMLER 115, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Levitys lastalla ja telaus perään.

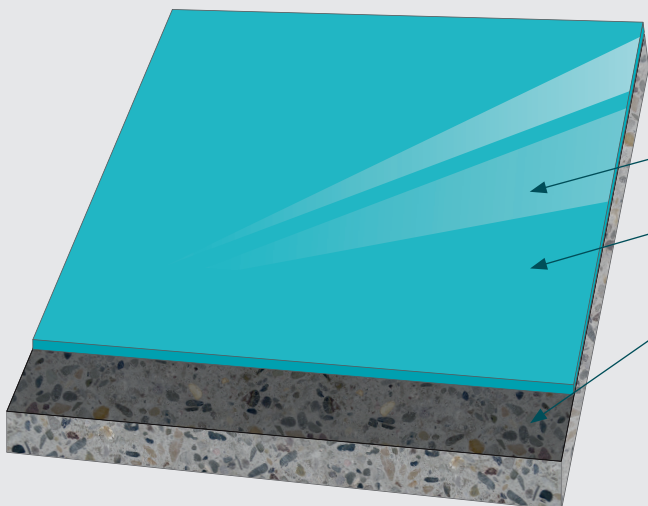
#### Pinnoitus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12-16 tunnin kuluttua ja viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+ 20 °C) kiiltäväpintaisella epoksipinnoitteella GREMMLER 130, ohjeellisella menekillä n. 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Levitys lastalla ja telaus perään

#### Valinnainen pintalakka:

Tarvittaessa pinta käsitellään telaamalla värittömällä, mattapintaisella polyuretaanilakalla GREMMLER 614, ohjeellisella menekillä n. 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Lakka parantaa kulutuskestävyyttä ja vähentää naarmuuntumista.

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalitoimittajan tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.



**VALINNAISENA:** GREMMLER 614 (0.1-0.15 kg/m<sup>2</sup>)

**2. KERROS:** GREMMLER 130 (0.6-0.8 kg/m<sup>2</sup>)

**1. KERROS:** GREMMLER 115 (0.3-0.5 kg/m<sup>2</sup>)

**ALUSTA:** kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), pinnoite