

## ELASTINEN JA KÄYTTÖMUKAVA PU- PINNOITE UV

### KUVAUS

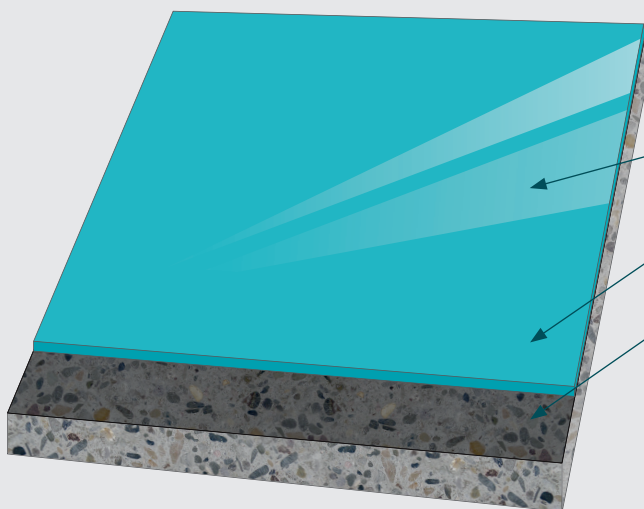
UV-säteilyn kestävä ja joustava kaksikerroksinen pinnoitusjärjestelmä, joka pohjautuu epoksi- ja polyuretaanihartsin käytettäväksi mineraalisissa alustoissa, asfaltialustoissa sekä synteettisissä hartsialustoissa joilla on kevyt tai keskinkertainen mekaaninen rasitus

### TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAISUUDET	STANDARDI	TULOS
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Kulutuskestävyys (Taber, kitkapyörä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 50 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> A 75
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E <sub>fl</sub>

### JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSUUS

1.3-3 mm



### KÄYTTÖALUE

- parvekkeet
- terassit
- sisäänkäynnit
- näyttelytilat
- toimistot
- kaupat
- aulat

### OMINAISUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton
- elastinen, halkeamat sillastava
- ääntä eristävä
- UV- ja säänkestävä
- kestävä
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- homogeeninen sileä pinta
- helppo puhdistaa
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- laaja värivalikoima

**VALINNAISENA:** GREMMLER 614 (0.1-0.15 kg/m<sup>2</sup>)

**2. KERROS:** GREMMLER 225 (1.8-2.5 kg/m<sup>2</sup>)

**1. KERROS:** GREMMLER 115 FLEX  
(0.3-0.5 kg/m<sup>2</sup>)

**ALUSTA:** kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), asfaltti, pinnoite

## ELASTINEN JA KÄYTTÖMUKAVA PU- PINNOITE UV

### MENETELMÄOHJE

#### Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat aineokset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetoisuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMMLER 115 Flex pohjustetta saa olla kostea (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

#### Pohjustus:

Pohjustus tehdään kertaalleen 2-komponenttisella epoksiprimerillä GREMMLER 115 Flex, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Levitys lastalla ja telaus perään.

#### Pinnoitus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tuntia ja viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) kiiltäväpintaisella polyuretaanipinnoitteella GREMMLER 225, ohjeellisella menekillä n. 1,8 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Levitys lastalla ja piikkitelalla perään tasaten ja ilmaten.

#### Valinnainen pintalakka:

Tarvittaessa pinta käsitellään telaamalla värittömällä, mattapintaisella polyuretaanilakalla GREMMLER 614, ohjeellisella menekillä n. 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>. Lakka parantaa kulutuskestävyyttä ja vähentää naarmuuntumista.

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalityöntekijän tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

