

ELASTINEN JA KÄYTTÖMUKAVA PU- PINNOITE

KUVAUS

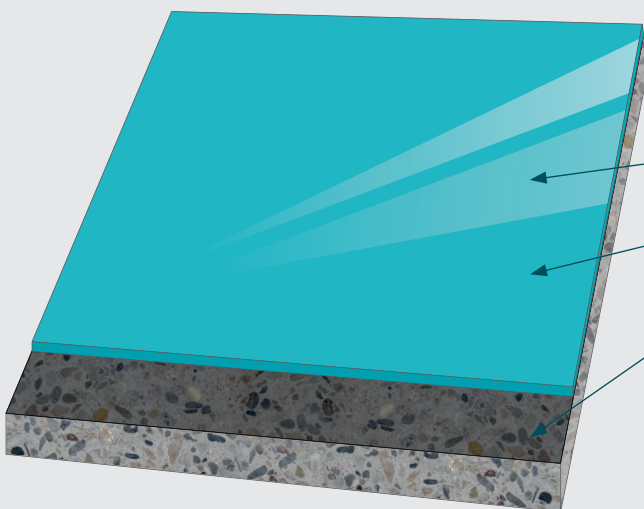
Yleiskäyttöinen, kaksikerroksinen pinnoitusjärjestelmä, joka pohjautuu epoksi- ja polyuretaanihartsiin käytettäväksi mineraalisissa alustoissa, asfalttialustoilla sekä synteettisissä hartsialustoissa joilla on keskinkertainen mekaaninen rasitus

TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAISUUDET	STANDARDI	TULOS
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm ²
Kulutuskestävyys (Taber, kitkapöytä H22, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 30 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> A 70
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E _{fl}

JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSIUS

1.3-3 mm



KÄYTTÖALUE

- teollisuuden lattiat keskitason mekaanisella rasituksella
- varastointialueilla
- tuotantotiloissa
- työpajoissa
- ajoluiskissa
- pysäköintihalleissa

OMINAISUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton
- elastinen / halkeamat siltastava
- kestävä
- mineraalisille, asfaltille ja synteettisille hartsialustoille
- keskitason mekaanisen rasituksen alueille
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- homogeeninen sileä pinta
- helppo puhdistaa
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- laaja värivalikoima

VALINNAISENA: GREMMLER 614 (0.1-0.15 kg/m²)

2. KERROS: GREMMLER 226 (1.8-2.5 kg/m²)

1. KERROS: GREMMLER 115 FLEX
(0.3-0.5 kg/m²)

ALUSTA: kuiva tai kevyesti kostea betoni tai mineraalinen tasoite (max. 6% paino), asfaltti, pinnoite

ELASTINEN JA KÄYTTÖMUKAVA PU- PINNOITE

MENETELMÄOHJE

Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat ainekset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetoisuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm².

Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMMLER 115 Flex pohjustetta saa olla kostea (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

Pohjustus:

Pohjustus tehdään kertaalleen 2-komponenttisella epoksiprimerillä GREMMLER 115 Flex, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m². Levitys lastalla ja telaus perään.

Pinnoitus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tuntia ja viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) kiiltäväpintaisella polyuretaanipinnoitteella GREMMLER 226, ohjeellisella menekillä n. 1,8 – 2,5 kg/m². Levitys lastalla ja piikitelalla perään tasaten ja ilmaten.

Valinnainen pintalakka:

Tarvittaessa pinta käsitellään telaamalla värittömällä, mattapintaisella polyuretaanilakalla GREMMLER 614, ohjeellisella menekillä n. 0,1 - 0,15 kg/m². Lakka parantaa kulutuskestävyyttä ja vähentää naarmuuntumista.

Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalitoimittajan tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

