

## ANTISTAATTINEN PINNOITE EP-ECF

### KUVAUS

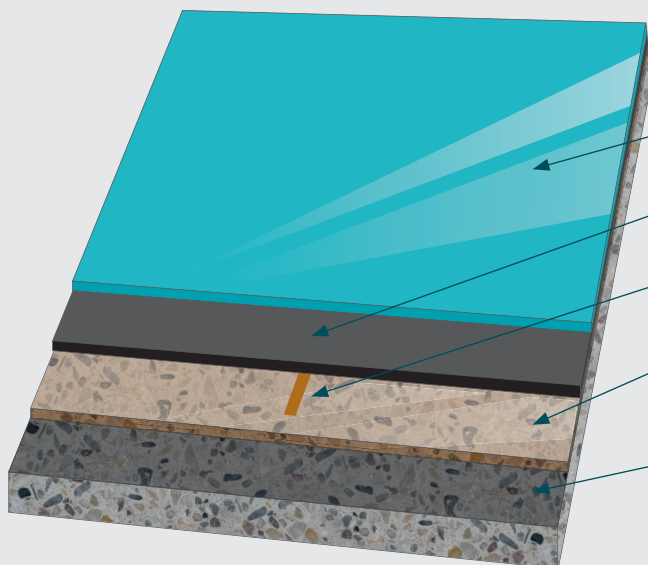
Nelikerroksinen epoksi pohjainen pinnoitusjärjestelmä sisätiloihin, joissa sähköstaattiset varaukset on johdettava pois tuotannosta tai muista turvallisuuden liittyvistä näkökohdista johtuen

### TEKNISET OMINAISUUDET

OMINAISUUDET	STANDARDI	TULOS
Resistanssi maahan	DIN IEC 61340-4-1	RE SYSTEM < 10 <sup>6</sup> Ω
Puristuslujuus	EN ISO 604	n. 95 MPa
Kimmokerroin	EN ISO 604	n. 800 MPa
Taivutuslujuus	EN ISO 178	n. 25 MPa
Tartuntalujuus	EN 1542	> 2 N/mm <sup>2</sup>
Kulutuskestävyys (Taber, kirkkopyörä HZ2, 1000 sykliä)	EN ISO 5470-1	< 50 mg
Shore-lujuus	ISO 7619-1	> D 80
Reagointi tuleen	EN 13501-1	E <sub>fl</sub>

### JÄRJESTELMÄN KOKONAISPAKSUUS

2-3 mm



### KÄYTTÖALUE

- kaasuyhtiöt
- lääketeollisuus
- leikkaussalit
- räjähtävien tuotteiden varastoalueet
- ammusvarastot

### OMINAISUUDET / SUORITUSKYKY

- liuotteeton / täysin yhtenäinen järjestelmä
- kestävä
- luja ja sitkeä
- mineraalisiin ja synteettisiin hartsialustoihin
- keskitason ja korkean mekaanisen rasituksen alueille
- korkea iskujen ja hankauksen vastustuskyky
- saumaton järjestelmä
- vettä läpäisemätön
- homogeeninen sileä pinta
- helppo puhdistaa
- hyvä kemikaalien vastustuskyky
- laaja värivalikoima

**4. KERROS:** GREMLER 126 (1.8-2.5 kg/m<sup>2</sup>)

**3. KERROS:** GREMLER 125 (0.1-0.15 kg/m<sup>2</sup>)

### KUPARINAUHA

**2. KERROS:** GREMLER 115 (sekoitettu 1:1 Grepox SLD:n kanssa)  
(n. 1.5 kg/m<sup>2</sup>/mm)

**1. KERROS:** GREMLER 115 (0.3-0.5 kg/m<sup>2</sup>)

**ALUSTA:** kuiva tai kevyesti kostea betoni tai tasoi-  
te (max. 6% paino), pinnoite

## ANTISTAATTINEN PINNOITE EP-ECF

### MENETELMÄOHJE

#### Alusta:

Betonialustan tulee olla luja ja kiinteä. Alustasta pitää puhdistaa kaikki tartuntaa haittaavat ainekset, kuten sementtiliima, rapautunut heikko betoni, öljy, rasva ja maalijäämät tms. Puhdistus tehdään riippuen alustan ominaisuuksista esim. märkähiekkapuhalluksella, sinkopuhalluksella, jyrinnällä tai korkeapainepesulla. Suorittaessa puhdistus timanttihionalla, pinta ei saa jäädä sileäksi vaan se pitää karhentaa, käyttäen tarkoitukseen sopivaa hiomalaikkaa. Pinnoitettavan alustan tartuntavetolujuus tulee olla vähintään 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### Olosuhteet:

Betonipinta käytettäessä GREMMLER 115 pohjustetta saa olla kosteahko (max. 6% paino). Pinnan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään +10 °C ja huomioiden samalla, että alustan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3 astetta yli kastepistelämpötilan. Yli +30 °C lämpötiloja tulee välttää, koska tällöin tuotteiden reaktio- ja avoin aika lyhenee merkittävästi. Pohjustus tulee aina tehdä laskevaan lämpötilaan, koska muutoin kuplimis- ja reikäntymisriski kasvaa merkittävästi.

#### Pohjustus:

Pohjustuksen 1. kerros tehdään 2-komponenttisella epoksiprimerilla GREMMLER 115, ohjeellisella menekillä n. 0,3 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Levitys lastalla ja telaus perään.

#### Tasoituspohjustus

Tasoituspohjustus tehdään, mikäli 1. kerroksen pohjustus jättää pinnan karheaksi ja epätasaiseksi. Tasoituspohjustus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tuntia tai viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) epoksiprimerilla GREMMLER 115, johon on sekoitettu 1:1 Grepox SLD hiekkaseosta. (Vastaavasti voidaan käyttää liekkikuivattua kvartsihiekkää 0,5 – 1,0 mm). Seoksen ohjeellinen menekki n. 1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm. Levitys lastalla. Pohjustuskerrosten välinen odotusaika ei saa ylittää 24 tuntia, muuten pinta pitää karhentaa ja puhdistaa ennen toista kerrosta.

#### Kuparinauha:

Kovettuneen pohjustuksen päälle asennetaan sähköä johtava kuparinauha. Kuparinauhaa asennetaan itseliimautuvalla teippipinnalla vähintään 2 kpl/huone, 2 nauhaa pituudeltaan 1 m/50 m<sup>2</sup>. Kuparinauha kiinnitetään päästään maadoitusliitimeen.

#### Johtava pohjustus:

Pinnoitus tehdään aikaisintaan 12 – 16 tuntia tai viimeistään 24 tuntia pohjustuksesta (+20 °C) sähköä johtavalla epoksi pohjusteella GREMMLER 125, ohjeellisella menekillä n. 0,1 -0,15 kg/m<sup>2</sup>. Levitys telamalla.

#### Antistaattinen pinnoitus:

Antistaattinen pinnoitus tehdään aikavälillä 8 – 24 tuntia edellisestä pinnoituksesta GREMMLER 126:lla, ohjeellisella menekillä n. 1,8 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Tekijöiden tulee tutustua tarkemmin tuotekohtaisiin ohjeisiin ja vaatimuksiin materiaalityöntekijän tarjoamissa tuotekorteissa ja järjestelmä-esitteissä.

